

Утверждаю
 Главный инженер ОАО «ЯТЭК»
 А.В. Ильиных
 «11» 03 2015 г.

Техническое задание на поставку запорной арматуры с электроприводами.

П.№	Заявка	ЦФО	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	10,360	ОКСиР	Кран шаровый Ду 50 Ру 2,5 Мпа ХЛ1 с КОФ с электроприводом AUMA согласно ОЛ1	шт	13,00
2	10,360	ОКСиР	Кран шаровый Ду 80 Ру 2,5 Мпа ХЛ1 с КОФ с электроприводом AUMA согласно ОЛ2	шт	9,00
3	360	ОКСиР	Кран шаровой фланцевый Ду 100 Ру 2,5 МПа ХЛ1 с КОФ с электроприводом AUMA согласно ОЛ3	шт	10,00
4	360	ОКСиР	Задвижка клиновья Ду100 Ру1,6 Мпа ХЛ1 с КОФ с эл.приводом AUMA согласно ОЛ4	шт	1,00
5	360	ОКСиР	Задвижка Ду150 Ру16 "А" 20ГЛ ХЛ1 с КОФ и электроприводом AUMA согласно ОЛ5	шт	4,00
Итого				шт	37,00

1.1 Качество и комплектность должны соответствовать назначению продукции, требованиям, предъявляемых к техническим характеристикам оборудования в стране производителя, а также действующим в РФ стандартам, техническим условиям и законодательству.

1.2 Качество поставляемого оборудования должно соответствовать действующим ГОСТам, ТУ в РФ.

1.3 Каждое изделие должно поставляться в закрытом положении с пластиковыми заглушками на проходных отверстиях.

1.4 Оборудование должно поставляться новым. Год выпуска продукции не ранее 4-го квартала 2014 г.

1.4. Каждое изделие должно иметь заводской паспорт с отметкой ОТК, на всю партию должна быть предоставлена заверенная копия сертификата соответствия.

Запрещена поставка оборудования:

- б/у - бывшего в употреблении (эксплуатации);
- после капитального или восстановительного ремонта;
- восстановленного после аварии или непродолжительной эксплуатации и т.п.

1.6. Требования к сроку и (или) объему предоставления гарантий качества товара, работ, услуг, к обслуживанию товара, к расходам на эксплуатацию товара

1.7. Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

В. В. В.

Наименование объекта «Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение», ОАО «ЯТЭК»
Заказчик (проектная организация) ОАО «ЯТЭК» (ООО «Сибнефтегазпроект»)

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры									
*	Тип арматуры	☐ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☒ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое		
*	Обозначение арматуры:	ЗАРДП 050.025.22-03Э ХЛ1			Год выпуска:	-			
*	Производитель арматуры:	ООО «ИК Энерпред – Ярдос»							
*	Максимально допустимое давление, МПа:	2,5	DN, мм	50	Производственное давление, МПа:			1,6	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: (см. ниже чертеж монтажного фланца)		
◆	Наличие предохранителя: (для шаровых кранов)	☒ Нет		☐ Да		Передаточное число _____			
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н.м:				Открыто: Ном. крутящий момент на шпинделе 100 Н.м	закрыто: Ном. крутящий момент на шпинделе 100 Н.м			
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)	-							
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)	-			Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)	-			
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)	-			Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)	-			
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°		☒ 90°		☐ 180°		☐ Другое _____	
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)	-							
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)	-							
*	Минимальное время закрытия:	10 сек.			Максимальное время закрытия:	не более 12 сек.			
◆	Рабочая среда:	☒ обычная среда			☐ агрессивная среда				
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверху			☐ внизу			☐ сбоку	

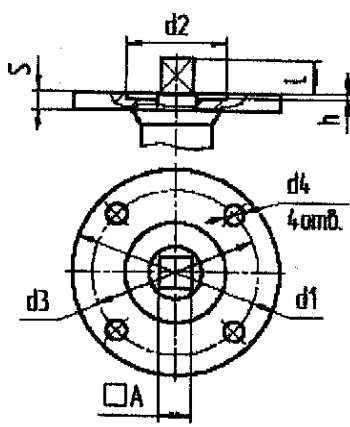
2. Параметры электропривода			
<i>При мощности привода более 15 кВт - указывать требуемую частоту</i>			
* Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц
◆ Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆ Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☒ вертикальное	☐ другое
◆ Приблизительное количество запусков в час/день/месяц	10 запусков в месяц		
* Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆ Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да		☐ Нет
* Тип защиты корпуса:	☐ IP 54		☒ IP 67
* Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdПВТЗ		☒ 1ExdПВТ4
* Условия окруж. среды:	☐ - 50 °С ... + 40 °С	☐ - 50 °С ... + 50 °С	☒ -60 °С ... +50°С
* Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
* Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
* Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC	
* Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
* Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
* Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет	
* Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций	
* Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
* Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
* Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет	
* Потребность (шт.)	13		
Дополнительные условия:			
Комплект ответных фланцев (фланец, крепеж, прокладка)			
ЗИП на коммутационную аппаратуру			
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да	☐ Нет

Название организации: ООО «Сибнефтегазпроект», 634034, г. Томск, пр. Кирова, д. 58, стр. 55
 Опросный лист заполнил (Ф.И.О, должность): Главный технолог: Щукин Ю.А.
 Контактный телефон/факс (E-mail): ShchukinYA@sibngrp.ru

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

1. *И.О. Щукин Ю.А.* 2. *В.В. Киселев* 3. *В.В. Васильев*
 4. *Сергей* 5. *Иван* 6. *Александр*
 7. *Игорь* 8. *Александр*

Имя, Ф.И.О. _____ Должность _____ Подпись _____ Дата _____		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>DN</th> <th>PN</th> <th>Крупный номер, мм</th> <th>Присоединение по ISO 5211</th> <th>d1</th> <th>d2</th> <th>d3</th> <th>d4</th> <th>A</th> <th>L</th> <th>h</th> <th>S</th> </tr> <tr> <td>50</td> <td>25</td> <td>78</td> <td>F07</td> <td>90</td> <td>55</td> <td>70</td> <td>9</td> <td>17</td> <td>18</td> <td>35</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>25</td> <td>360</td> <td>F10</td> <td>125</td> <td>70</td> <td>102</td> <td>11</td> <td>22</td> <td>23</td> <td>35</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>25</td> <td>690</td> <td>F12</td> <td>150</td> <td>85</td> <td>125</td> <td>13</td> <td>27</td> <td>28</td> <td>35</td> <td>12</td> </tr> </table>	DN	PN	Крупный номер, мм	Присоединение по ISO 5211	d1	d2	d3	d4	A	L	h	S	50	25	78	F07	90	55	70	9	17	18	35	10	100	25	360	F10	125	70	102	11	22	23	35	12	150	25	690	F12	150	85	125	13	27	28	35	12
DN	PN	Крупный номер, мм	Присоединение по ISO 5211	d1	d2	d3	d4	A	L	h	S																																							
50	25	78	F07	90	55	70	9	17	18	35	10																																							
100	25	360	F10	125	70	102	11	22	23	35	12																																							
150	25	690	F12	150	85	125	13	27	28	35	12																																							

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Исполнитель</td> <td style="width: 20%;">И.И.О.</td> <td style="width: 20%;">Подпись</td> <td style="width: 20%;">Дата</td> <td style="width: 20%;">Виза</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Исполнитель	И.И.О.	Подпись	Дата	Виза																																				МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Диаг.</td> <td style="width: 33%;">Диаг. 1</td> <td style="width: 33%;">Диаг. 2</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Диаг.	Диаг. 1	Диаг. 2																					
Исполнитель	И.И.О.	Подпись	Дата	Виза																																																													
Диаг.	Диаг. 1	Диаг. 2																																																															

ООО
 "Ж Энергетик-Рязань"
 Рязань, А.7

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта «Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение», ОАО «ЯТЭК»
Заказчик (проектная организация) ОАО «ЯТЭК» (ООО «Сибнефтегазпроект»)

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры									
*	Тип арматуры	☐ Задвижка клиновья	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☒ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое		
*	Обозначение арматуры:	ЗАРДП 080.025.22-03Э ХЛ1			Год выпуска:	-			
*	Производитель арматуры:								
*	Максимально допустимое давление, МПа:	2,5	DN, мм	80	Производственное давление, МПа:			1,6	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: (см. ниже чертеж монтажного фланца)		
◆	Наличие предредуктора: (для шаровых кранов)	☒ Нет		☐ Да		Передаточное число _____			
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто: Ном. крутящий момент на шпинделе 200 Н.м			закрыто: Ном. крутящий момент на шпинделе 200 Н.м				
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)	-							
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)	-		Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)		-			
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)	-		Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)		-			
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°		☒ 90°		☐ 180°		☐ Другое _____	
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)	-							
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)	-							
*	Минимальное время закрытия:	10 сек.			Максимальное время закрытия:			не более 12 сек.	
◆	Рабочая среда:	☒ обычная среда			☐ агрессивная среда				
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверху			☐ внизу			☐ сбоку	
2. Параметры электропривода									
При мощности привода более 15 кВт - устанавливать в р. составе									

* Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц
◆ Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆ Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☒ вертикальное	☐ другое
◆ Приблизительное количество запусков в час/день/месяц	10 запусков в месяц		
* Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆ Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да	☐ Нет	
* Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67	
* Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdПВТ3	☒ 1ExdПВТ4	
* Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
* Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
* Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
* Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC	
* Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
* Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
* Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет	
* Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций	
* Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
* Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
* Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет	
* Потребность (шт.)	9		
Дополнительные условия:			
Комплект ответных фланцев (фланец, крепеж, прокладка)			
ЗИП для коммутационной аппаратуры			
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да	☐ Нет

Название организации: ООО «Сибнефтегазпроект», 634034, г. Томск, пр. Кирова, д. 58, стр. 55
 Опросный лист заполнил (Ф.И.О, должность): Главный технолог: Шукин Ю.А.
 Контактный телефон/факс (E-mail): ShchukinYA@sibngrp.ru

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

И. мех. *Шукин Ю.А.* И.м. *Шукин Ю.А.*
 И. энергетик *Шукин Ю.А.*
 И. ПТО *Шукин Ю.А.*

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта «Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение», ОАО «ЯТЭК»
Заказчик (проектная организация) ОАО «ЯТЭК» (ООО «Сибнефтегазпроект»)

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☐ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☒ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	ЗАРДП 100.025.22-03Э ХЛ1			Год выпуска:	-	
*	Производитель арматуры:	ООО «ИК Энерпред – Ярлос»					
*	Максимально допустимое давление, МПа:	2,5	DN, мм	100	Производственное давление, МПа:	1,6	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: (см. ниже чертеж монтажного фланца)
◆	Наличие предредуктора: (для шаровых кранов)	☒ Нет		☐ Да		Передаточное число	
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто: Ном. крутящий момент на шпинделе 300 Н.м			закрыто: Ном. крутящий момент на шпинделе 300 Н.м		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)	-					
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)	-		Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)		-	
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)	-		Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)		-	
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°		☒ 90°		☐ 180°	
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)	-					
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)	-					
*	Минимальное время закрытия:	10 сек.		Максимальное время закрытия:		не более 12 сек.	
◆	Рабочая среда:	☒ обычная среда		☐ агрессивная среда			
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверху		☐ внизу		☐ сбоку	
2. Параметры электропривода							
При мощности привода более 15 кВт - указывать в таблице							

* Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц
◆ Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆ Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☒ вертикальное	☐ другое
◆ Приблизительное количество запусков в час/день/месяц	10 запусков в месяц		
* Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆ Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да	☐ Нет	
* Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67	
* Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdIIBT3	☒ 1ExdIIBT4	
* Условия окруж. среды:	☐ - 50 °С ... + 40 °С	☐ - 50 °С ... + 50 °С	☒ -60 °С ... +50°С
* Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
* Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
* Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC	
* Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
* Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
* Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет	
* Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций	
* Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
* Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
* Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет	
* Потребность (шт.)	10		
Дополнительные условия:			
Комплект ответных фланцев (фланец, крепеж, прокладка)			
ЗИП на коммутационную аппаратуру			
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да	☐ Нет

Название организации: **ООО «Сибнефтегазпроект», 634034, г. Томск, пр. Кирова, д. 58, стр. 55**
 Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): **Главный технолог: Щукин Ю.А.**
 Контактный телефон/факс (E-mail): **ShchukinYA@sibngpr.ru**

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

И. м. Щукин Ю.А. *Щукин Ю.А.*
 И. м. Щукин Ю.А. *Щукин Ю.А.*

И. м. Щукин Ю.А. *Щукин Ю.А.*

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта «Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение», ОАО «ЯТЭК»
Заказчик (проектная организация) ОАО «ЯТЭК» (ООО «Сибнефтегазпроект»)

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	ЗКЛ2-100-16 ХЛ1 30лс941нж1			Год выпуска:	-	
*	Производитель арматуры:	ОАО «Благовещенский арматурный завод»					
*	Максимально допустимое давление, МПа:	1,6	DN, мм	100	Производственное давление, МПа:	1,0	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: (см. ниже чертеж монтажного фланца)
◆	Наличие предредуктора: (для шаровых кранов)	☒ Нет		☐ Да	Передаточное число _____		
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто: 120 Н.м			закрыто: 120 Н.м		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)	-					
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)	20		Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)		100	
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)	-		Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)		-	
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°		☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____	
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)	-					
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)	-					
*	Минимальное время закрытия:	10 сек.		Максимальное время закрытия:		не более 12 сек.	
◆	Рабочая среда:	☒ обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверх		☐ вниз	☐ сбоку		
2. Параметры электропривода							
При мощности привода 3000 Вт - использовать пр. 2000							

* Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц
◆ Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆ Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☒ вертикальное	☐ другое
◆ Приблизительное количество запусков в час/день/месяц	10 запусков в месяц		
* Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆ Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да	☐ Нет	
* Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67	
* Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdII BT3	☒ 1ExdII BT4	
* Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
* Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
* Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
* Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC	
* Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
* Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
* Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет	
* Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций	
* Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
* Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
* Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет	
* Потребность (шт.)	1		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 10.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-01Е-000			
Комплект ответных фланцев (фланец, крепеж, прокладка)			
ЗИП на коммутационную аппаратуру			
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да	☐ Нет

Название организации: ООО «Сибнефтегазпроект», 634034, г. Томск, пр. Кирова, д. 58, стр. 55
 Опросный лист заполнил (Ф.И.О, должность): Главный технолог: Щукин Ю.А.
 Контактный телефон/факс (E-mail): ShchukinYA@sibngp.ru

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

И. мек. *Щукин Ю.А.*
 И. энергетик *Сесев Илья Ю.В.*

Изм. 2 к *Васильев А.А.*

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта «Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение», ОАО «ЯТЭК»
Заказчик (проектная организация) ОАО «ЯТЭК» (ООО «Сибнефтегазпроект»)

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновое	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	ЗКЛ2-150-16 ХЛ1 30лс941нж1			Год выпуска:	-	
*	Производитель арматуры:	ОАО «Благовещенский арматурный завод»					
*	Максимально допустимое давление, МПа:	1,6	DN, мм	150	Производственное давление, МПа:	1,0	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: (см. ниже чертеж монтажного фланца)
◆	Наличие передредуктора: (для шаровых кранов)	☒ Нет		☐ Да	Передаточное число _____		
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н.м:	Открыто: 120 Н.м			закрыто: 120 Н.м		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)	-					
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)	27		Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)	135		
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)	-		Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)	-		
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°	☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____°		
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)	-					
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)	-					
*	Минимальное время закрытия:	10 сек.		Максимальное время закрытия:	не более 12 сек.		
◆	Рабочая среда:	☒ обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ сверху		☐ внизу	☐ сбоку		
2. Параметры электропривода							
При мощности 7/привода более 15 кВт - устанавливать прибор частоты							

* Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц
◆ Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆ Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☒ вертикальное	☐ другое
◆ Приблизительное количество запусков в час/день/месяц	10 запусков в месяц		
* Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆ Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да	☐ Нет	
* Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67	
* Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdII BT3	☒ 1ExdII BT4	
* Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
* Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
* Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
* Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC	
* Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
* Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
* Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет	
* Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций	
* Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
* Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
* Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет	
* Потребность (шт.)	4		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 14.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-01Е-000 Комплект ответных фланцев (фланец, крепеж, прокладка) ЗИП на коммутационную аппаратуру			
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да	☐ Нет

Название организации: ООО «Сибнефтегазпроект», 634034, г. Томск, пр. Кирова, д. 58, стр. 55
 Опросный лист заполнил (Ф.И.О, должность): Главный технолог: Щукин Ю.А.
 Контактный телефон/факс (E-mail): ShchukinYA@sibngpr.ru

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

И. л. *И. В. Киселев* И. т. *Васильев А.А.*
 Подпись главного технолога, более 15 лет занимающегося ПЗ
 И. энергетик *Сергей / Илья Ю.В.*